TECHNOMEDICS NORGE A.S
DENTAL & KIRURGI

Tlf 69 88 79 20 – Fax 69 88 79 39
Postboks 24 – Gramvn. 68
1801 Askim

Alloybond Primer, Base og Catalyst

Utarbeidet ihht forskrift om utarbeidelse og distribusjon av helse-, miljø- og sikkerhetsdatablad for farlige kjemikalier (1997-12-19 nr 1323)

1. IDENTIFIKASJON AV KJEMIKALIET OG ANSVARLIG FIRMA

Handelsnavn	Alloybond Primer, Base og Catalyst
Produsent	Southern Dental Industries Ltd. 5-9 Brunsdon Street, Bayswater, Victoria 3453, AUSTRALIA
Anvendelse	Adhesive til dental-bruk på dentin og emalje

2. OPPLYSNINGER OM KJEMISK SAMMENSETNING

Ingrediens.....	Cas-nr	Innhold	FB	FH	FM	R-Setninger
PRIMER						
Aceton	67-64-1		F			R-11
Acrylic resin						
Vann	7732-18-5					
Sodium Fluoride	7681-49-4					
BASE						
Acrylic monomer						
Tertiary Amine						
Alloybond CATALYST						
Acrylic monomer						
Benzoyl peroxide	94-36-0					

Tegnforklaring: FB/FH/FM= Fareklasse brann/-helse/-miljø. Tx=Meget giftig, T=giftig, C=Etsende, Xn=Helsefarlig, Xi=Irriterende, IK=Ikke klassifiseringspliktig, E=Eksplosiv, O=Oksyderende, Fx=Ekstremt brannfarlig, F=Meget brannfarlig, N=Miljøskadelig, M=Arve-stoffskadelig, A=Allergifremkallende, K=Kreftfremkallende, R=Reproduksjonsskadelig

3. VIKTIGSTE FAREMOMENTER

PRIMER:	Væske og væske i dampform er meget brennbart. Unngå varme, gnister eller åpen ild

4. FØRSTEHJELPSTILTAK

Generelt	
Innånding	Oppsøk frisk luft. Hvis pusting er besværlig: gjenopprett og oppretthold et nødvendig åndedrett og oppsøk lege.
Hudkontakt	Vask huden med såpevann og store mengder vann. Hvis en allergisk reaksjon oppstår: oppsøk lege
Øyekontakt	Skyll med rennende vann i 15 minutter - også under øyelokk. Oppsøk lege
Svelging	Ved store mengder, frembring brekninger og oppsøk lege

5. TILTAK VED BRANNSLUKNING

Passende slokkingsmidler	PRIMER/BASE/CATALYST: Pulver, skum, eller om mulig vann fra tåkedyse.
Spesielle brannslukkings-prosedyrer	Benytt godkjent åndedrettsutstyr og beskyttelses drakt. Spyl med vann for å kjøle med beholdere.
Brann og eksplosjonsfarer	Varme kan forårsake polymerisering med hurtig frigjøring av varme som kan smelte plastikkbeholderen.

Alloybond Primer, Base og Catalyst

6. TILTAK VED UTILSIKTET UTSLIPP

Sikkerhetstiltak for å beskytte personell	Unngå annetennelseskilder. Røyking forbudt. Ta forholdsregler mot statisk elektrisitet.

Egnede metoder for skadebegrensing og opprenskning	Dem opp og la det absorberes i fyllmateriale (sagmugg, sand, diatomisk jord, og flytt det til avfallsbeholdere

7. HÅNDTERING OG OPPBEVARING

Spesielle egenskaper og farer	PRIMER: Væske og væske i dampform er meget brennbart. I dampform dannes det eksplosiv blanding i luft. Utsett ikke for varme, gnister eller åpen ild.
Håndteringsveiledning	Arbeid i godt ventilerte rom, Bruk lateks eller PVC-hansker ved berøring. For å beskytte øynene: bruk briller eller ansiktsskjerm. La væskene oppnå romtemperatur før de brukes.

Lagringsanvisning	Oppbevar i kjøleskap når det ikke er i bruk. Unngå direkte sollys. Sett hetten (korken) på umiddelbart etter bruk.

8. EKSPONERINGSKONTROLL OG PERSONLIG VERNEUTSTYR

.	
Forebyggende tiltak	Arbeid i godt ventilerte rom
Åndedrettsvern	
Øyevern	Benytt briller eller ansiktsskjerm
Håndvern	Benytt lateks- eller PVC-hansker

9. FYSISKE OG KJEMSIKE EGENSKAPER

Produktets form	PRIMER: tyntflytende væske BASE: seig, tyktflytende væske CATALYST: seig. tyktflytende væske	Lukt:	PRIMER: «esterlike» BASE: «esterlike» CATALYST: «esterlike»
Farge	PRIMER: Klar, gul BASE: Klar, gul-blek CATALYST: klar	Oppløselig i	
Eksplosjonsgrenser	Primer: Nedre: 3% Øvre: 13% Base: Ikke fastslått Catalyst: Ikke fastslått	Flammepunkt:	PRIMER: -20 ^{o}C BASE: ikke fastslått CATALYST: ikke fastslått
Kokepunkt	Primer : Kan gå over i gel-konsistens tykk eller antenne før den koker Base og Catalyst: Kan gå over til gel-kosistens før den koker	Damptrykk	Ved ^{o}C
Egenvekt: (H_2O=1)	Primer: 0,85 g/cm^3 Adhesive: 1,15 g/cm^3	Damptetthet (luft=1)	

Alloybond Primer, Base og Catalyst

10. STABILITET OG REAKTIVITET

PRIMER/BASE/ CATALYST:	
Stabilitet:	Stabil under normale forhold.
Forhold man bør unngå:	Unngå varme, tennkilder (gnister, åpen ild) elding, kontaminering og intenst synlig lys
Materialer man bør unngå:	Materialer som danner fire radikaler (peroksider), nedbrytende stoffer og/eller tunge metall-ioner.
Farlige spaltningsprodukter	Ingen under normal bruk. Danner karbonoksider ved brann
Farlige reaktiviteter	Varme og intenst lys kan bevirke polymerisisasjon. Spontan polymerisasjon kan oppstå ved nærvær av produkter som danner frie radikaler. Kan polymerisere ved varmeutvikling.

11. OPPLYSNINGER OM HELSEFARE

PRIMER/BASE/ CATALYST	
Innånding	Væskedamp kan irritere slimhinnene.
Hudkontakt	Mulig irriterende
Øyekontakt	Mulig irriterende
Svelging	Svakt giftig. Kan forårsake magebesvær
Kroniske effekter	
Allergi	Det er rapportert om enkelttilfeller av allergi ved berøring av stoffet
Reproduksjonsskade	

12. OPPLYSNINGER OM MILJØFARER

Nedbrytbarhet	

13. FJERNING AV KJEMISKALIEAVFALL

Fjerning av rester og avfall	Må ikkehelles i kloakken. Avfall håndteres ihht lokale bestemmelser
Spesial-avfallsgruppe	

14. OPPYSNINGER OM TRANSPORT

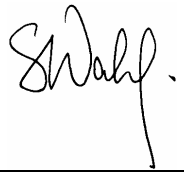
15. OPPLYSNINGER OM LOVER OG TRANSPORT

YL-gruppe	
YL-tall	
R-setninger	11 Meget brannfarlig
S-setninger	9 Oppbevar på godt ventilert sted 16 Holdes vekk fra antennelseskilder - Røyking forbudt 33 Ta forhåndsregler mot statisk elektrisitet

Alloybond Primer, Base og Catalyst

16. OPPLYSNINGER AV BETYDING FOR BRUKERENS SIKKERHET OG HELSE

Andre opplysninger			
Erstatter datablad av dato	15/04/03	Første gang utgitt	18/11/99

Disse opplysninger er gitt etter beste evne, basert på opplysninger gitt av produsent, og tolket etter beste evne ihht. norsk regelverk.	Saksbehandler: 	For Technomedics Norge AS: